

TABLA N° 1**Mezclas Standard de base -Características principales**

Polímero	ASTM D2000	Características principales
NBR 70	2BG 714 B14 EA14 EF11EF21 EO14 EO34	Optima resistencia mecánica, al desgaste, aceites minerales y al calor. Moderada resistencia a los carburantes y al envejecimiento atmosférico.
EPDM 70	3DA 710 A26 B36 C32 EA14 F19 G21	Optima resistencia al agua, vapores, álcali y ácidos diluidos. Escasa resistencia a los aceites minerales. Optima resistencia al envejecimiento atmosférico.
HNBR 70	3DH 710 B16 C20 FO36 F17	Optimas características mecánicas, resistencia al desgaste, ozono, envejecimiento a altas temperaturas. Recomendado para contacto con carburantes, aceites minerales y sintéticos. Baja permeabilidad a los gases. Buenas características a las altas y bajas temperaturas.
MVQ 70	2GE 706 A19 B37	Optima resistencia al calor y resistencia química. Compatibilidad alimentaria. Escasas características mecánicas.
FKM 75	2HK 810 A1-10 B38 EF31 EO78 Z1 Z1 Dureza/Hardness 75±5	Optima resistencia química. Alta resistencia a la temperatura. Escasa flexibilidad a las bajas temperaturas.